

PRE:POLYSAN

Интеллект
на защите
здравья



тема номера:

Отдел регионального развития (ОРР)



ГОСТЬ НОМЕРА
О. М. КОНОПАЦКОВА

ПОЛИСАНОВЦЫ В СОЧИ.
ОЛИМПИЙСКИЙ СЕЗОН

ОСТАНОВОЧНЫЙ
РЕМОНТ

ПИОНЕР-ЛАГЕРЬ «ПОЛИСАН»
В ТУЧТАРИ-ПАРКЕ

КОНКУРС ФОТОГРАФИЙ
«МОЯ КЛУМБА»



www.polysan.ru

ЗАВОД

ОСТАНОВОЧНЫЙ РЕМОНТ 2014 ГОДА

11 АВГУСТА 2014 ГОДА ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИЙ ЗАВОД ВОЗОБНОВИЛ ПЛАНОВУЮ РАБОТУ ПОСЛЕ ОЧЕРЕДНОГО ОСТАНОВОЧНОГО РЕМОНТА, ПРОДОЛЖАВШЕГОСЯ ЧЕТЫРЕ НЕДЕЛИ.

Эти четыре недели были очень напряжёнными. Подготовка к ним началась гораздо раньше, ещё в мае 2013 года, когда было принято решение о замене картонажного автомата для ампульной линии в связи с выполнением контракта с компанией STADA. Одновременно с этим руководство фирмы приняло решение о закупке автомата для укладки пачек в транспортные короба, что позволило провести комплексную автоматизацию процесса упаковки ампул и высвободить порядка 6 человек. Контракт на поставку линии был отработан и подписан в середине ноября 2013 года. Перед коммерческой службой и специалистами службы главного инженера была поставлена задача оперативно и качественно подготовить документацию к контракту, для того чтобы таможенная очистка упаковочной линии прошла без сбоев и задержек, а также было обеспечено получение льготы по уплате НДС. Эту задачу мы решали впервые в нашей практике и выполнили её успешно.

Компания «ПОЛИСАН» – это непрерывно развивающийся организм. Мы смотрим далеко в будущее. Уже сейчас идёт работа над проектом третьей очереди фармацевтического завода. Новый производственный и научно-лабораторный корпус вырастет на месте старого склада – в корпусе П1. Однако на территории этого склада находится узел ввода воды на завод, который необходимо вывести из пятна застройки. Для решения этой задачи в I квартале 2014 года руководителями завода была разработана концепция переноса части контрольно-аналитической лаборатории на площади, которые ранее занимало производство инфузионных растворов.

Наш многолетний и надёжный партнёр компания Lab&Pharma в апреле – май подготовила все проектные решения и графики работ. Именно их качество предопределило чёткость и слаженность, которые были проявлены всеми участниками процесса в ходе реализации плана остановочного ремонта. Однако работы были настолько напряжёнными, что и специалисты Lab&Pharma, и работники завода работали практически без выходных дней.

Основная задача, которая стояла перед нами, – переоснащение линии упаковки ампул. В начале июня были успешно проведены испытания новой упаковочной линии на заводе-изготовителе MARCHESINI. С нашей стороны в испытаниях принимали участие заместитель директора по производству



Дополнительные места хранения на складе



Новая упаковочная линия

М. А. Никонова, заместитель главного инженера Д. Г. Волченков и старший инженер-механик А. С. Жуков.

С 15 часов 11 июля служба главного инженера начала демонтаж оборудования в помещениях, которые по проекту подлежали реконструкции и в которых должны были появиться новая линия и разместиться контрольно-аналитическая лаборатория. Работники отдела контроля качества совместно с отделом главного метролога демонтировали лабораторное оборудование и разместили его временно в других помещениях.

В субботу, 12 июля, к работе подключились работники компании Lab&Pharma – и остановочный ремонт перешёл в стадию реализации.

ЗАВОД

Очень напряжённо складывались обстоятельства с таможенной очисткой комплекта запасных частей и материалов для модернизации автоклава FEDEGARI FOAF/4. Однако совместными усилиями специалистов коммерческой службы и службы главного инженера удалось доставить груз на завод 11 июля, за пару дней до приезда итальянских специалистов, которые совместно со сварщиками Lab&Pharma провели модернизацию автоклава точно в намеченный срок – за 2 недели.

Результат четырёх недель работы – полностью выполненный план остановочного ремонта и валидационных работ. К началу производственного процесса мы получили упаковочную линию, оснащённую современными опциями, позволяющими легко перенастроить её на новый размер упаковки, и с возможностью автоматической укладки продукции в групповую тару. Контрольно-аналитическая лаборатория обзавелась новыми просторными помещениями, которых стало в полтора раза больше, чем было до реконструкции. Склад получил дополнительные места хранения на антресоли – 200 палетомест. Хозяйственная служба завода обеспечила косметический ремонт помещений, монтаж подвесных потолков и высококачественную обработку линолеума практически во всех помещениях завода – 5600 кв. м. Служба IT оперативно подключила новые рабочие места к компьютерной сети и совместно с компанией «Фиттих-Клён» при помощи Lab&Pharma установила и подключила к системе оповещения более 20 динамиков в чистых помещениях.

Кроме перечисленных крупных работ, которые у всех на виду, было выполнено множество незаметных, но очень важных и ответственных дел. Энергетики полностью и строго по графику провели техническое обслуживание и ремонт паровой котельной и наружного паропровода, испытания электрической сети завода, техобслуживание электростанции, профилактику систем холодоснабжения, вентиляции и теплоснабжения, ни на час не задержав выполнение пусконаладочных работ, для которых

были необходимы электроэнергия, холод, пар и чистый воздух. Отдел главного метролога обеспечил проведение плановой поверки и калибровки средств измерений. Отдел главного механика совместно с Lab&Pharma осуществил монтаж новых фильтров на линиях сжатого воздуха и сжатого азота, промывку и пассивацию систем получения и распределения чистых сред – воды очищенной, воды для инъекций и чистого пара – в корпусах П1 и П2. И ещё было проделано много-много мелочей, незаметных для непосвящённого взгляда...

Особую благодарность выражаем нашим многолетним партнёрам – Lab&Pharma в лице руководителя проекта Франтишека Махача и ЗАО «Мостэк» в лице технического директора А. В. Доронина. При перемещении КАНЛ на её месте образовалась настоящая грязная стойка – с кирпичной кладкой, котлованом и прочими «прелестями». Но чёткая и ответственная работа наших партнёров позволила провести всё так, что практически ни пылинки не попало внутрь производственного корпуса.

Благодарим сотрудников отдела снабжения. Без их оперативной работы наши срочные, как это обычно бывает, потребности не были бы удовлетворены и мы могли бы долго разводить руками, переживая о том, что чего-то не продумали заранее.

Также выражаем благодарность финансовой службе, которая в сложных условиях не самого простого с денежной точки зрения летнего периода нашла для нас все необходимые средства.

И если кто-то думает, что именно лично он обеспечил общий успех, то пусть знает: он неправ!

А. К. Ставаш,
главный инженер



Помещения КАНЛ



Помещения КАНЛ